EXONDER®
A World of High Quality Products

# CHECKLIST SOLUZIONI FLECOTEC ALTO CONTENIMENTO

**CLIENTE**:_____

**PROGETTO:**_____

**REFERENTE**: _____

**APPLICAZIONE**:

Area: ☐ Farmaceutica ☐ Chimica ☐ Alimentare ☐ Altro _____

**Processo:**

☐ Campionamento ☐ Dispensing ☐ Carico macchine ☐ Scarico macchine

☐ Stoccaggio ☐ Altro _____

**Caratteristiche prodotto:**

Scorrevolezza: ☐ Sì ☐ No

Granulometria: ☐ Sì ☐ No Dimensione inclusioni: _____

Abrasività: ☐ Sì ☐ No

Temperatura (°C): Area di processo _____
Durante il riempimento _____

Pressione (p): Area di processo _____
Durante il riempimento _____

Zona Atex: ☐ Sì ☐ No

Interfaccia di contenimento: ☐ Primaria ☐ Secondaria

Applicazione sterile: ☐ Sì ☐ No

Frequenza delle ripetizioni _____

Altro _____

**SEDE OPERATIVA**: Via Torre 2, 28040 Borgo Ticino (NO) – ITALY
**RICEVIMENTO MERCI**: Via Labriola, 28040 Borgo Ticino (NO) - ITALY
**SEDE LEGALE**: Via Zanotti 14, 28040 Borgo Ticino (NO) – ITALY
**TELEFONO**: +39 0321 908466
**E-MAIL**: customercare@exonder.it
**PEC**: amministrazione@pec.exonder.it
**SITO WEB**: www.exonder.it
**P.IVA / C.FISC**: 01800950030
**CODICE SDI**: EH1R83N

**CONTENIMENTO:**

Polvere ☐ Granuli ☐

Liquidi ☐ Pellet ☐ Capsule ☐

Altro_____

Contenimento richiesto: ☐ Sì ☐ No

Livelli di emissione:

Nessuno ☐ OEB 5 ☐

OEB 2 ☐ OEB 6 ☐

OEB 3 ☐ Dust-free ☐

OEB 4 ☐

**SACCHE/ADAPTER:**

Tipo di film PE: film ML (MonoLayer) ☐ film DL (DoubleLayer) ☐

Antistaticità: ☐ Sì ☐ No

Prodotti in cleanroom: ☐ Sì ☐ No

Volume riempimento sacche: _____



Interfacce di connessione per apparecchiature di processo: ☐ Sì ☐ No

Dimensioni delle interfacce di connessione (MTS System):

4″ ☐ 6″ ☐

Tipologia connessione: ☐ Tri-clamp ☐ Nulla ☐ Altro_____

Componenti accessorie:

Adattatore FlecoZip con filtro ☐ Adattatore passacavi FlecoZip ☐

FlecoZip Spray Bag ☐ Adattatore FlecoZip con guanti ☐

EXONDER®
A World of High Quality Products



**GLOVEBOX:**

Tipologia FlecoBox: ☐ T-Box ☐ I-Box

Bottom outlet:

Dimensioni bottom outlet: ☐ Sì ☐ No

4″ ☐ 6″ ☐

Numero di connessioni (Zip): ☐ 1 ☐ 2

Numero di guanti: ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6

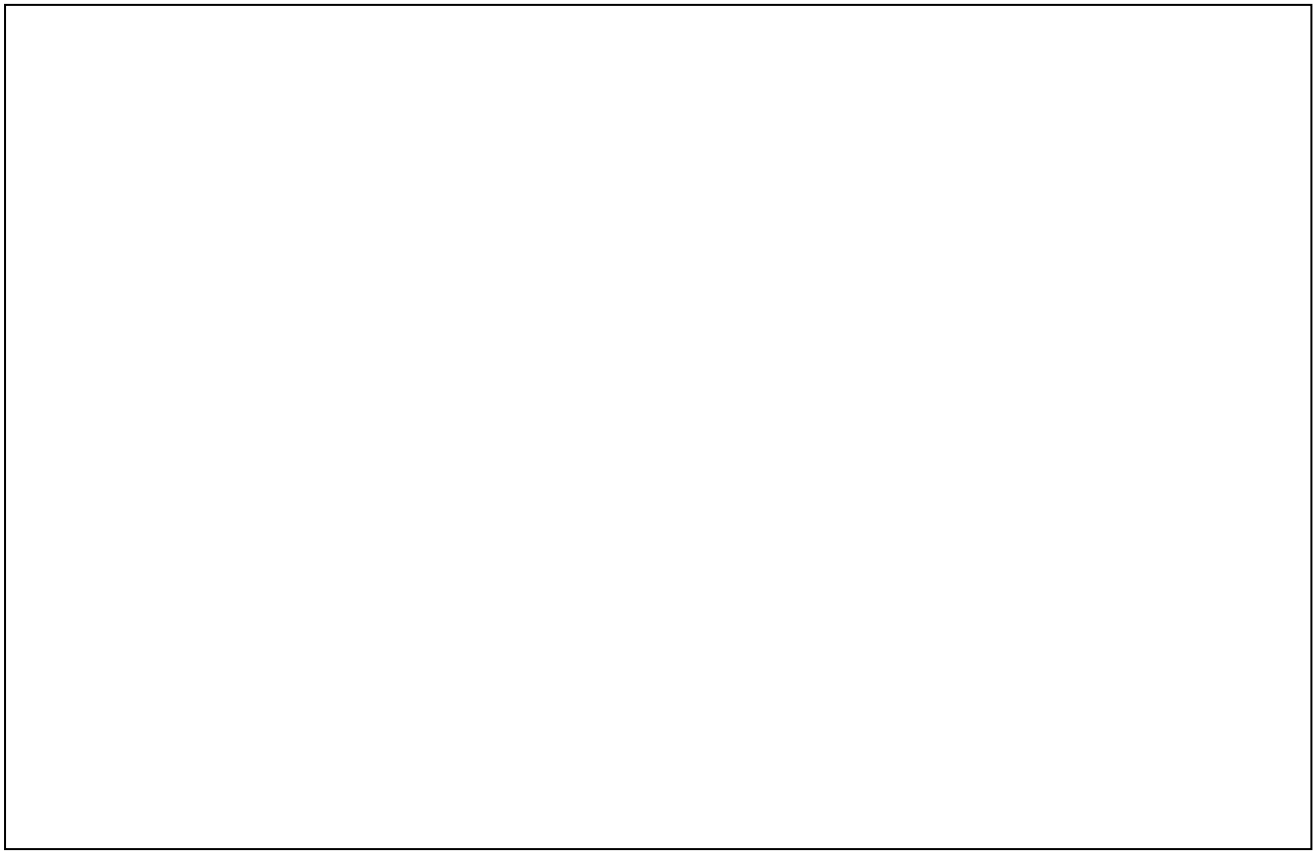
Tipo di film: film ML (MonoLayer) ☐ film DL (DoubleLayer) ☐

**CERTIFICAZIONI RICHIESTE:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Certificazione cleanroom | ☐ | EuPh 3.1.3 | ☐ |
| RoHS | ☐ | EuPh 3.1.5 | ☐ |
| FDA | ☐ | Reg 10/2011 | ☐ |
| Direttiva EU 94/62/EC | ☐ | Change Control | ☐ |

Altro _____

Schema linea:



**ANNOTAZIONI:**

**SEDE OPERATIVA**: Via Torre 2, 28040 Borgo Ticino (NO) – ITALY
**RICEVIMENTO MERCI**: Via Labriola, 28040 Borgo Ticino (NO) - ITALY
**SEDE LEGALE**: Via Zanotti 14, 28040 Borgo Ticino (NO) – ITALY

**TELEFONO**: +39 0321 908466
**E-MAIL**: customercare@exonder.it
**PEC**: amministrazione@pec.exonder.it

**SITO WEB**: www.exonder.it
**P.IVA / C.FISC**: 01800950030
**CODICE SDI**: EH1R83N