

BRAUBEVIALE 2018: non mancare!

Tutte le nostre innovazioni per l'industria delle bevande dal 13 al 15 novembre al Centro Esposizioni di Norimberga.

Richiedi il tuo biglietto omaggio!

EVENTI

SOLID SYSTEMS: TRAINING TECNICO



Martedì 25 settembre Monika Raps e Peter Matus, rispettivamente responsabile commerciale della Solid Systems, hanno tenuto un training tecnico riguardante gli evoluti sistemi di trasporto polveri. Grazie a questo incontro, il team di Exonder sarà in grado di proporre sul mercato queste avanzate tecnologie per il processo alimentare e chimico.



HIFLUX FILTRATION: VISITA



Sono stati due giorni intensi per Alessandro Molteni (responsabile prodotto) e Giancarlo

LA STABILIZZAZIONE DELICATA DELLA BIRRA



Exonder è diventata distributrice italiana dei prodotti marchio **Handtmann**: azienda tedesca che offre innovative tecnologie di processo per l'industria delle bevande.

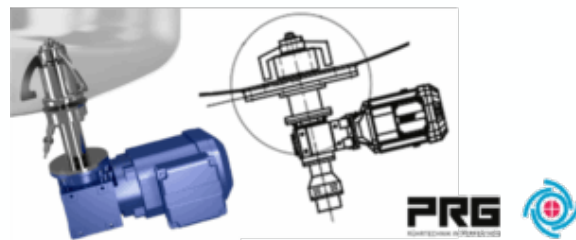
Particolare attenzione è rivolta alla stabilizzazione della birra, offrendo un sistema per l'adsorbimento dei polifenoli senza utilizzo di additivi!

I principali vantaggi: rimozione della torbidità senza intaccare le qualità organolettiche della birra; nessuna aggiunta di sostanze estranee (PVPP); grado di stabilizzazione regolabile; l'adsorbente a matrice di agarosio è chimicamente/fisicamente stabile e può essere rigenerato

tramite CIP; semplice integrazione in qualsiasi sistema pre-esistente grazie a 3 differenti layout.

Per maggiori info...

LA TECNOLOGIA DI AGITAZIONE MAGNETICA



Un'altra nuova partnership è con **PRG**: società tedesca specializzata nella produzione di agitatori meccanici e magnetici, costruiti per garantire la massima affidabilità e sicurezza.

Oggi desideriamo presentare gli agitatori magnetici flottanti, studiati e progettati sulla base dell'applicazione di ogni cliente:

- per serbatoi di stoccaggio e di processo con capacità dai 5 ai 60.000 l;
- per liquidi con viscosità fino a 5.000 mPas;
- design igienico (EHEDG);
- certificati FDA - EG1935 - 3.1;
- ideali per frullati, succhi (con polpa, fibre e pezzi di frutta), latte aromatizzato.

Per maggiori info...

LA POMPA A DOPPIA VITE: UN ESEMPIO DI SUCCESSO!

B Bornemann



QUATTROTEC: UN CUORE CHE POMPA!



Vicario (manager), durante il meeting tenuto dal direttore Svend Anderson e dal commerciale estero Michael Rode del partner HiFlux Filtration A/S: approfondimenti teorici e tecnici sulle diverse tipologie di filtri (a sacco, a cestello, magnetici, a cartuccia e gli innovativi filtri in linea autopulenti), normative ATEX e PED, applicazioni.



HiFlux Filtration A/S

Recentemente un produttore di succhi ha sostituito le pompe a lobi con le **SLH a doppia vite di ITT Bornemann**. Grazie alla capacità CIP di queste ultime, i costi elevati del precedente impianto (pompe a lobi e/o centrifughe, piping, valvole, sistemi di controllo) sono stati notevolmente ridotti.

Le SLH garantiscono il trasferimento delicato del prodotto - senza stress e con basse pulsazioni - e di conseguenza l'integrità del prodotto.

DATI DI APPLICAZIONE:

- portata: 40 m³/h;
- pressione differenziale: 15 bar;
- viscosità: 8 cps.

DATI DELLA POMPA:

- modello: SLH-4G 5000;
- doppia tenuta meccanica;
- materiale: standard.

Le **pompe a quattro diaframmi QuattroTec** sono veramente uniche nel loro funzionamento, paragonabile a quello del cuore umano: l'alternanza delle 4 membrane permette un pompaggio delicato come quello dei battiti cardiaci. Ogni movimento di ogni membrana dopo l'altra è generato da un albero eccentrico connesso al motore elettrico.

Ecco le principali caratteristiche:

- trasferimento del prodotto e CIP con una sola pompa;
- alta efficienza volumetrica per liquidi a bassa viscosità (max 500 cps);
- pulsazioni praticamente azzerate e trattamento delicato del prodotto (senza surriscaldamento);
- capacità di alta accuratezza nei dosaggi (ideale per i dosaggi in linea, le miscele proporzionali e tutte le applicazioni in cui è richiesta efficienza volumetrica, linearità e ripetibilità);
- assenza di tenute meccaniche;
- basso assorbimento (monta motori piccoli);
- autoadescente (fino a -6 metri con prodotto a 1 cps);
- effetto compressore con il conseguente recupero del prodotto rimasto nella linea;
- marcia a secco.

Per maggiori info...

Per maggiori info...

MEETING AMPCO 2018



Successo per il meeting dei distributori mondiali dell'azienda Ampco Pumps (produttrice di pompe centrifughe, a pistoni circolari e a lobi e miscelatori per l'industria alimentare, farmaceutica e cosmetica)!

Presso la sede di Milwaukee (Wisconsin - USA) si sono alternati momenti di training tecnico/commerciale e di convivialità: visione di una partita di baseball allo stadio, ... L'ambasciatrice di Exonder è stata la dott.ssa Valentina Airoldi (Manager BU Hygienic Technology).

UNA NUOVA VITA PER GLI SCAMBIATORI DI CALORE



24 ore 365 giorni in Italia e all'estero presso il nostro centro specializzato

Operiamo da decenni effettuando manutenzioni su ogni tipo e marca di scambiatore di calore a piastre.

Abbiamo acquisito una profonda conoscenza nelle metodologie di pulizia e controllo delle piastre e nell'applicazione delle guarnizioni.

Disponiamo di una struttura di manutenzione efficiente e snella perché amiamo il nostro lavoro e siamo convinti che la nostra conoscenza degli scambiatori a piastre, la nostra serietà, la nostra disponibilità, la nostra esperienza sia tale da garantire una manutenzione di qualità, precisa e puntuale.

L'attenzione alla qualità e alla puntualità non ci impedisce di essere **competitivi**!

LE SACCHE DI CAMPIONAMENTO



Le sacche di campionamento Keofitt sono state ideate come soluzioni monouso che agevolano gli operatori; il prelievo risulta veloce e sicuro ed il campione è decisamente rappresentativo e facile da movimentare.

Sono:

- realizzate in materiale plastico per uso medico, conforme a tutte le normative FDA, USP e ISO;
- sigillate singolarmente e sterilizzate mediante irradiazione (dotate di certificato di radiazione e di conformità);
- fabbricate seguendo rigorosi test, tra i quali un test per le endotossine.

La gamma comprende sacche monouso:

- asettiche (dotate di valvola a 3-vie per la sterilizzazione a vapore);
- sterili;
- spike.

Per maggiori info...

Per maggiori info...



Exonder s.r.l.
Via Zanotti 14
28040 Borgo Ticino (NO)
ITALY
www.exonder.it
customercare@exonder.it

L'email è stata inviata in conformità alle norme GDPR - Regolamento Ue 2016/679. Le regole per il trattamento dei dati sono disponibili sul nostro [sito web](#).

Per ogni comunicazione inerente la protezione dei dati personali è disponibile la casella email: privacy@exonder.it

Non desidera più ricevere nostri aggiornamenti? Clicchi [qui](#)